

## T20/S

18КТ

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность: 18 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт)  
 Цвет: белый стандартный  
 Способ использования: литьё

ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■
-------	------------------	---	------------------	---	-----------------	---

Плотность: 14,50 гр/см<sup>3</sup>  
 Твёрдость: 200 HV

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 900 °C

#### Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.  
 На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.  
 На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура опоки: от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение отлитых изделий: в воде спустя 10 минут после отливки  
 При последующем отжиге: 620 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

#### Совет:

- ❖ Рекомендуем белые припои Pandora Alloys 18кт: TB18 (мягкий), MB18 (средний), FB18 (твёрдый)
- ❖ Предлагаемые решения для нанесения покрытий из сплавов Pandora: Родий P2 и Палладий PDSOL/BE

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.